



FREEZER

CHEST FREEZER

- **PRODUCT FICHE**
- **ΔΕΛΤΙΟ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ**



MODELS:
MDH-100EL
MDH-145EL
MDH-200EL
MDH-290EL
MDH-380EL



Contents

English.....	4
Ελληνικά	6

PRODUCT FICHE

NAME OR TRADEMARK: INVENTOR

CHEST FREEZER

Model		MDH-100EL	MDH-145EL	MDH-200EL
Color		White	White	White
Climate Class		SN,N,ST	SN,N,ST	SN,N,ST,T
Energy Efficiency Class		E	E	E
Energy Consumption	[kwh/24h]/ [KWh/y]	0,414/168	0,449/182	0,493/200
Power Supply	V/Ph	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Protection Against Electric Shock		I	I	I
Insulation		Cyclopentane	Cyclopentane	Cyclopentane
Total Gross Volume	(L)	98	142	198
Total Net Volume	(L)	98	142	198
Freezer Net Volume	(L)	98	142	198
Refrigerator Net Volume	(L)	-	-	-
Freezer Defrosting Type		Static	Static	Static
Refrigerator Defrosting Type		-	-	-
Control System		Electronic	Electronic	Electronic
Refrigerant	Type/g	R600A/39g	R600A/46g	R600A/59g
Cooling Capacity	kg/24h	6	7	12
Temperature Rise Time	h	13,5	20	22
Noise level	[dB(A)]	40	40	40
Refrigerator Lamp Rated Power	(W)	-	-	-
Freezer Lamp Rated Power	(W)	-	-	-
Reversible door		-	-	-
Product Dimensions (WxDxH)	mm	540x560x850	705x560x850	910x560x850
Packing Dimensions (WxDxH)	mm	570x575x885	730x575x885	935x575x885
Net Weight	kg	22	24	29
Gross weight	kg	25	27	33
Freezer				
Crisper		-	-	-
Shelves		-	-	-
Basket		1	1	1
Refrigerator				
Shelves		-	-	-
Crisper		-	-	-
Door Shelf Basket		-	-	-

PRODUCT FICHE

NAME OR TRADEMARK: INVENTOR

CHEST FREEZER

Model		MDH-290EL	MDH-380EL
Color		White	White
Climate Class		SN,N,ST,T	SN,N,ST,T
Energy Efficiency Class		E	E
Energy Consumption	[kwh/24h]/ [KWh/y]	0,560/227	0,626/254
Power Supply	V/Ph	230V/50Hz	230V/50Hz
Protection Against Electric Shock		I	I
Insulation		Cyclopentane	Cyclopentane
Total Gross Volume	(L)	287	371
Total Net Volume	(L)	287	371
Freezer Net Volume	(L)	287	371
Refrigerator Net Volume	(L)	-	-
Freezer Defrosting Type		Static	Static
Refrigerator Defrosting Type		-	-
Control System		Electronic	Electronic
Refrigerant	Type/g	R600A/62g	R600A/68g
Cooling Capacity	kg/24h	16	18
Temperature Rise Time	h	28	36
Noise level	[dB(A)]	40	40
Refrigerator Lamp Rated Power	(W)	-	-
Freezer Lamp Rated Power	(W)	-	-
Reversible door		-	-
Product Dimensions (WxDxH)	mm	1090x620x850	1300 x 705 x 850
Packing Dimensions (WxDxH)	mm	1130x640x885	1336 x 748 x 885
Net Weight	kg	34	41
Gross weight	kg	38	48
Freezer			
Crisper		-	-
Shelves		-	-
Basket		1	1
Refrigerator			
Shelves		-	-
Crisper		-	-
Door Shelf Basket		-	-

ΔΕΛΤΙΟ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΣΗΜΑ: INVENTOR

CHEST FREEZER

Μοντέλο		MDH-100EL	MDH-145EL	MDH-200EL
Χρώμα		Λευκό	Λευκό	Λευκό
Κλιματική Κλάση		SN,N,ST	SN,N,ST	SN,N,ST,T
Ενεργειακή Κλάση		E	E	E
Κατανάλωση	[kwh/24h]/ [KWh/y]	0,414/168	0,449/182	0,493/200
Τροφοδοσία Ρεύματος	V/Ph	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
Προστασία από ηλεκτροπληξία		I	I	I
Μόνωση		Cyclopentane	Cyclopentane	Cyclopentane
Συνολική Μεικτή Χωρητικότητα	(L)	98	142	198
Συνολική Καθαρή Χωρητικότητα	(L)	98	142	198
Καθαρή Χωρητικότητα Κατάψυξης	(L)	98	142	198
Καθαρή Χωρητικότητα Συντήρησης	(L)	-	-	-
Τύπος απόψυξης Κατάψυξης		Static	Static	Static
Τύπος απόψυξης Συντήρησης		-	-	-
Έλεγχος Θερμοκρασίας		Ηλεκτρονικό	Ηλεκτρονικό	Ηλεκτρονικό
Ψυκτικό Υγρό	Τύπος/g	R600A/39g	R600A/46g	R600A/59g
Ψυκτική Απόδοση	kg/24h	6	7	12
Χρόνος ανόδου θερμοκρασίας	h	13,5	20	22
Στάθμη Θορύβου	[dB(A)]	40	40	40
Ισχύς Λυχνίας Στη Συντήρηση	(W)	-	-	-
Ισχύς Λυχνίας Στην Κατάψυξη	(W)	-	-	-
Αναστροφή Πόρτας		-	-	-
Διαστάσεις προϊόντος (ΜxΒxΥ)	mm	540x560x850	705x560x850	910x560x850
Διαστάσεις συσκευασίας (ΜxΒxΥ)	mm	570x575x885	730x575x885	935x575x885
Καθαρό βάρος	kg	22	24	29
Μικτό βάρος	kg	25	27	33
Τμήμα Κατάψυξης				
Συρτάρια		-	-	-
Ράφια		-	-	-
Θήκες Πόρτας		1	1	1
Τμήμα Συντήρησης				
Συρτάρια		-	-	-
Ράφια		-	-	-
Θήκες Πόρτας		-	-	-

ΔΕΛΤΙΟ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΣΗΜΑ: INVENTOR

CHEST FREEZER

Μοντέλο		MDH-290EL	MDH-380EL
Χρώμα		Λευκό	Λευκό
Κλιματική Κλάση		SN,N,ST,T	SN,N,ST,T
Ενεργειακή Κλάση		E	E
Κατανάλωση	[kwh/24h]/ [KWh/y]	0,560/227	0,626/254
Τροφοδοσία Ρεύματος	V/Ph	230V/50Hz	230V/50Hz
Προστασία από ηλεκτροπληξία		I	I
Μόνωση		Cyclopentane	Cyclopentane
Συνολική Μεικτή Χωρητικότητα	(L)	287	371
Συνολική Καθαρή Χωρητικότητα	(L)	287	371
Καθαρή Χωρητικότητα Κατάψυξης	(L)	287	371
Καθαρή Χωρητικότητα Συντήρησης	(L)	-	-
Τύπος απόψυξης Κατάψυξης		Static	Static
Τύπος απόψυξης Συντήρησης		-	-
Έλεγχος Θερμοκρασίας		Ηλεκτρονικό	Ηλεκτρονικό
Ψυκτικό Υγρό	Τύπος/g	R600A/62g	R600A/68g
Ψυκτική Απόδοση	kg/24h	16	18
Χρόνος ανόδου θερμοκρασίας	h	28	36
Στάθμη Θορύβου	[dB(A)]	40	40
Ισχύς Λυχνίας Στη Συντήρηση	(W)	-	-
Ισχύς Λυχνίας Στην Κατάψυξη	(W)	-	-
Αναστροφή Πόρτας		-	-
Διαστάσεις προϊόντος (ΜxΒxΥ)	mm	1090x620x850	1300 x 705 x 850
Διαστάσεις συσκευασίας (ΜxΒxΥ)	mm	1130x640x885	1336 x 748 x 885
Καθαρό βάρος	kg	34	41
Μικτό βάρος	kg	38	48
Τμήμα Κατάψυξης			
Συρτάρια		-	-
Ράφια		-	-
Θήκες Πόρτας		1	1
Τμήμα Συντήρησης			
Συρτάρια		-	-
Ράφια		-	-
Θήκες Πόρτας		-	-



FREEZER

CHEST FREEZER



Scan here to download the latest version of this manual.
Σαρώστε εδώ για να κατεβάσετε την τελευταία έκδοση του εγχειριδίου.



Importer/Manufacturer: INVENTOR A.G. S.A.
24th km National Road Athens - Lamia & 2 Thoukididou Str., Ag. Stefanos, 145 65,
Tel.: +30 211 300 3300, Fax: +30 211 300 3333